

SCIE A RUBAN POUR COUPER DES BLOCS
EN BETON CELLULAIRE-GASBETON



ID 501

MANUEL D' UTILISATION ET ENTRETIEN PIECES DETACHEES

DECLARATION DE CONFORMITE CE

Mod. ID501

Scie à ruban à table roulante pour couper des blocs de béton cellulaire - Gasbeton - à laquelle cette déclaration se réfère, est conforme aux suivantes dispositions :

- Directive 2006/42/CE
- Directive 2004/108/CE, modifiée et complétée dans la suite (compat. electrom.)

LES NORMES EUROPEENNES SUIVANTES ONT ETEES EGALEMENT UTILISEES :

- UNI EN ISO 12100 : 2010 Sécurité des machines (principes généraux) évaluation des risques et réduction des risques
- IEC 60204-1-2006 Sécurité des machines (équipement électrique
Machines à commande électrique)

Personne autorisée à établir le dossier technique :

(Administrateur)

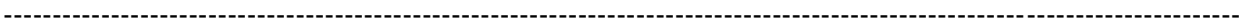
MODELE DE LA MACHINE

N ° DE SERIE

DATE D'ACHAT

| |
|------------------|
| |
| |
| |
| Cachet REVENDEUR |

Partie à remplir par le client, à couper et envoyer par enveloppe scellée au Fabricant



Numéro de Série.

Modèle de la machine

Date d' achat



CERTIFICAT DE GARANTIE

GARANTIE

La machine décrite dans ce manuel est couverte par une garantie de **douze mois** dès la date de livraison (en tant que telle, on considère la date de réception des marchandises déclarées sur les documents accompagnant la machine pendant le transport); la garantie est limitée aux parties qui, à la discrétion incontestable de l'entreprise de fabrication, présentent des défauts et/ou des vices de construction et aux opérations nécessaires pour éviter un fonctionnement impropre ou mauvais de la machine dont les causes sont traçables à un défaut originaire de la même.

Les composants l'équipement électrique et les pièces soumises à l'usure normale due à l'utilisation (par exemple lame, inserts, etc.) ne sont pas couverts par la garantie. Les pièces endommagées dans le transport, pour mauvaise et/ou erronée, et/ou non conforme à ces instructions, installation ou entretien par l'acheteur, par négligence, à cause de la non-exécution des tests et les contrôles dont il est fait mention dans le présent manuel, par l'incapacité à l'utiliser, à cause de l'utilisation non-conforme à celle prévue et explicitement déclarée par l'entreprise de fabrication ne sont pas également couverts par la garantie.

La garantie est valable seulement à l'égard de l'acheteur initial et ne prévoit pas en aucun cas de remplacer la machine. La garantie est nulle si la même a subi des altérations, modifications, et /ou de réparations par des personnes non expressément autorisées par l'entreprise de fabrication. L'entreprise de fabrication décline toute responsabilité pour tout dommage, direct ou indirect, causé aux personnes, choses ou animaux résultant d'une défaillance de la machine qui n'est pas imputable à des malformations congénitales ou de la suspension forcée de l'utilisation de celle-ci.

À l'expiration du délai de garantie chaque intervention demandée sera réalisée en chargeant au client le coût du travail, du voyage, de la nourriture, du logement, du coût des pièces remplacées et leur éventuel transport. Au cas où il s'agirait d'une intervention importante, l'entreprise de fabrication communiquera au demandeur à l'avance le montant total approximatif du coût que, sauf circonstances imprévues, elle devrait entraîner.

Tout litige sera jugé par l'autorité judiciaire compétente du tribunal de Piacenza.

AVERTISSEMENTS!



- PENDANT LA COUPE NE PAS POUSSER
EXCESSIVEMENT SUR LE BANC DE TRAVAIL



- AVANT ET APRES LA PHASE DE COUPE, LORSQU' ON
MANIPULE LE BLOC, S' ASSURER QUE LA LAME SOIT
ARRETEE



- IL EST INTERDIT DE COUPER:
PIERRES, CAILLOUS, MARBRE, GRANIT, BLOCS DE
BETON, CERAMIQUE, FER ETC.

SUMMAIRE

| | |
|---|--|
| DECLARATION DE CONFORMITE CE..... | 2 |
| CERTIFICAT DE GARANTIE | 4 |
| INFORMATIONS GENERALES | 7 |
| 1.1 AVANT-PROPOS..... | 7 |
| 1.2 UTILISATEURS | 7 |
| 1.3 CONSERVATION DU MANUEL | 7 |
| 1.4 RESPONSABILITE ET GARANTIE | 8 |
| 1.5 EXCLUSION DE RESPONSABILITE DU FABRICANT..... | 8 |
| INFORMATIONS TECHNIQUES..... | 9 |
| 2.1 MACHINE..... | 9 |
| 2.2 DESCRIPTION DE LA MACHINE..... | 10 |
| 2.3 RISQUES RESIDUELS | 10 |
| 2.4 MATERIAUX ET PRODUITS UTILISES | 10 |
| 2.5 CARACTERISTIQUES..... | 11 |
| NORMES GENERALES DE SECURITE | 12 |
| 3.1 AVANT-PROPOS..... | 12 |
| 3.2 POSITIONNEMENT DE LA MACHINE | 13 |
| 3.3 SECURITE | 13 |
| 3.4 PICTOGRAMMES DESCRIPTION | 13 |
| 3.5 NORMES DE SECURITE..... | 14 |
| MISE EN MARCHE ET UTILISATION | 15 |
| 4.1 TRANSPORT | 15 |
| 4.2 AVERTISSEMENTS PRELIMINAIRES | 15 |
| 4.3 MISE EN MARCHE ET ARRET DE LA MACHINE..... | 17 |
| 4.5 UTILISATION DE LA MACHINE | 17 |
| ENTRETIEN..... | 18 |
| 5.1 AJUSTEMENT ET REMPLACEMENT DE LA LAME..... | 18 |
| 5.2 GUIDE LAME | 19 |
| 5.3 NETTOYAGE ET LUBRIFICATION | 19 |
| COMPONANTS | 20 |
| 6.1 PIECES ELECTRIQUES..... | 20 |
| 6.2 SCHEMA ELECTRIQUE MONOPHASE 220 V/50 HZ | Errore. Il segnalibro non è definito. |
| PIECE DE RECHANGE | Errore. Il segnalibro non è definito. |
| 7.1 CHASSIS..... | Errore. Il segnalibro non è definito. |
| 7.2 TRANSMISSION..... | Errore. Il segnalibro non è definito. |
| 7.2 BANC DE TRAVAIL | Errore. Il segnalibro non è definito. |
| PICTOGRAMMES..... | Errore. Il segnalibro non è definito. |

INFORMATIONS GENERALES

1.1 AVANT-PROPOS

Ce manuel d'instruction est destiné à être utilisé pour la consultation par toute personne qui pourrait être impliquée dans toute capacité, en charge, autorisée à l'utilisation et/ou faire fonctionner la machine. Il est également destiné à l'employeur, aux dirigeants et aux personnes en charge de la société utilisatrice, qui doivent le lire et le comprendre, de sorte qu'on puisse l'utiliser comme un soutien précieux pour l'exécution d'une partie des obligations que les lois et les règlements en vigueur leur attribuent en matière de sécurité et de santé au travail. Par conséquent toutes les opérations, de l'installation à l'entretien, doivent être effectuées comme indiqué afin d'éviter des accidents au personnel et des dommages à la machine.

LES INSTRUCTIONS DE SERVICE CONTENUES DANS CE DOCUMENT, EXERCENT LEUR TACHE SI ELLES SE TROUVENT A PROXIMITE IMMEDIATE DES UTILISATEURS DE LA MACHINE, DU PERSONNEL EN CHARGE DE L'ASSEMBLAGE ET DES RESPONSABLES DE L'ENTRETIEN. ASSUREZ-VOUS DONC QUE LE MANUEL RESTE TOUJOURS PRES DE LA MACHINE.

1.2 UTILISATEURS

Le manuel est principalement destiné aux utilisateurs de la machine, le personnel en charge de l'assemblage et les responsables de l'entretien. Le directeur de l'usine doit quand même être conscient de toutes les instructions importantes concernant les recommandations de sécurité (comportement du personnel, limites d'utilisation de la machine, conditions environnementales, planification de l'entretien, etc.) et il doit prendre en charge que celles-ci soient respectées pour éviter des dangers au personnel et d'endommager la machine. La société peut modifier la machine pour améliorer le produit, sans aucun préavis, donc il peut y avoir des différences entre la machine en votre possession et les illustrations de ce manuel, mais la sécurité et les informations fournies sont malgré cela garanties.

1.3 CONSERVATION DU MANUEL

Le manuel doit être conservé avec soin dans un endroit approprié pour le garder correctement pour en garantir le bon état physique; il doit être facilement accessible à toute personne qui est autorisée à sa consultation. Le manuel est un document important qui accompagne la machine et tous les utilisateurs doivent être responsables de sa préservation. Toute copie de remplacement peut être demandée directement auprès de la société en citant le numéro de série du bon de commande et l'année de construction.

1.4 RESPONSABILITE ET GARANTIE

La société garantit la conformité à la Directives Machines dans les limites de sa compétence. La machine est garantie pour le fonctionnement de tous ses composants et pour la production établie. Lors de la cession de la machine, l'utilisateur est invité à communiquer au fabricant l'adresse du nouveau propriétaire afin de faciliter la transmission des ajouts éventuels au manuel.

1.5 EXCLUSION DE RESPONSABILITE DU FABRICANT

La société décline toute responsabilité si la sécurité d'une machine quelconque est compromise par altération, par un type quelconque d' intervention pas prévue dans ce manuel, ou du non-respect des conseils et des avertissements donnés ici.

La société n' est pas responsable de dommages ou d' accidents dus à l'inexpérience dans le remplacement de pièces ou des composants concernant les dispositifs de sécurité, exécutés par l'utilisateur ou par son personnel en charge.

INFORMATIONS TECHNIQUES

2.1 MACHINE



CE MODELE DE LA MACHINE

| | |
|------------------------|------------------------|
| MOTEUR | TENSION/FREQUENCE |
| RUBAN | POTENZA/ASSORBIMENTO |
| CARATTERISTICHE TAGLIO | N° GIRI |
| MASSE | CLSS ISOLAMENTO/PROTEZ |
| ANNEE DE FABRICATION | NUMERO DE SERIE |

Attenzione! Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione o riparazione disconnettere la presa di alimentazione.



- Fabricant
- Modèle de la machine
- Numéro de série
- Année de fabrication
- Masse de la machine
- Tension d'alimentation électrique (Volt)
- Fréquence alimentation électrique (Hertz)

2.2 DESCRIPTION DE LA MACHINE

La machine est conçue pour couper des blocs de béton mousse cellulaire et similaire, de type Ytong-Gasbeton. Ledit produit est utilisé dans le domaine de la construction, la machine utilise un banc de travail coulissant dans lequel le matériau est mis en contact avec la lame à ruban appliquée sur les volants de renvoi de la structure même, qui permettent le mouvement.

IL EST DONC ESSENTIEL:

- Pendant les étapes de coupe garder vos mains loin de la lame
- Positionner et verrouiller le protège-lame 5 cm au-dessus de la pièce à couper
- Utiliser toujours le poussoir pour terminer la coupe
- Utilisez des outils spéciaux pour des pièces profilées (par ex. supports pour les pièces, poussoirs, etc.).
- Après le travail, baisser le protège-lame inférieur complètement

En cas de rupture du ruban, même si la commande d'arrêt a été poussée le volant supérieur n'est pas freiné, donc afin d'éviter tout risque avant d'ouvrir les volets il faut attendre que le volant soit complètement arrêté.

2.3 RISQUES RESIDUELS

Sur la machine il y a des risques (risques résiduels) qui objectivement ne peuvent pas être éliminés par l'entreprise de fabrication. Les abris ne peuvent pas empêcher l'accès à la lame lors de la coupe, même pas à l'aide de poussoirs ou autre équipement de sécurité. L'utilisateur doit donc être conscient que les machines de sciage sont parmi les plus dangereuses. La machine doit toujours être utilisée avec discernement et du bon sens, en prenant toutes les précautions indiquées dans ce manuel.

ATTENTION: LE PROTEGE-LAME EN DESCENTE DOIT ETRE CORRECTEMENT AJUSTE ET VERROUILLE (A 5CM AU-DESSUS DE LA PIECE A COUPER).

2.4 MATERIAUX ET PRODUITS UTILISES

La structure de la machine est en tôle d'acier et est complètement assemblée par soudage et peinte avec de la résine époxy, les matériaux utilisés ne sont dangereux ni pour l'opérateur, ni pour l'environnement.

| | |
|--|-------------|
| Niveaux sonores avec l'utilisation d'une lame spéciale CARBIDE-SV.3850-25-0,9 Z3 – ISO 3740/46 - dans des conditions de charge maximale en coupant des blocs béton mousse de 200 mm d'épaisseur. | |
| Niveau puissance acoustique..... | (LwA): 93,3 |
| Niveau de pression acoustique au travail | (LpA): 80,0 |

2.5 CARACTERISTIQUES

| DONNÉES TECHNIQUES | ID 501 |
|--------------------|------------------------|
| HAUTEUR COUPE | 500 mm |
| LONGUEUR COUPE | 655 mm |
| PUISSANCE MOTEUR | 2,2 Kw 230 V- 50 Hz |
| LONGUEUR RUBAN | 3850 mm |
| DIMENSIONS BANC | 715/1040 mm |
| HAUTEUR BANC | 785 mm |
| ROUE DIAMETRE | 160 mm |
| DIMENSIONS | 1040/940/1860 mm |
| POIDS | 200 KG |



NORMES GENERALES DE SECURITE

3.1 AVANT-PROPOS

Il est toujours conseillé de positionner la machine sur un sol plat afin d'augmenter la stabilité et éliminer les vibrations nuisibles et inutiles. L'entreprise de fabrication décline toute responsabilité pour tout dommage causé par négligence.

NORMES DE SECURITE

- 1) Avant de brancher l'appareil assurez-vous que le câble d'alimentation est équipé avec le conducteur de mise à la terre.
- 2) Vérifiez que la tension et la fréquence indiquées sur la plaque correspondent à celles du réseau.
- 3) Ne pas utiliser de câbles ou de rallonges, prises défectueuses ou pas conformes.
- 4) Assurez-vous que votre travail soit toujours effectué en toute sécurité.
- 5) Commencez toujours le travail avec la machine dans une position stable.
- 6) Utilisez des gants de protection, des chaussures lourdes ou de sécurité, des lunettes de protection, de l'équipement de protection auditive individuelle.
- 7) Ne pas utiliser ou exposer l'outil à la pluie.
- 8) Placez le câble pendant le travail, de façon qu'il reste toujours loin du travail et qu'il soit d'une longueur telle à permettre le travail.
- 9) Couper toujours le courant du branchement au réseau lors de l'entretien.
- 10) L'utilisation de la machine est autorisée à des personnes adultes et compétentes.
- 11) Tout en travaillant suivez attentivement les instructions des étiquettes sur la machine.
- 12) Les machines de notre production sont construites selon les exigences techniques et de sécurité requis, donc les clients sont invités à suivre attentivement les normes décrites dans ce manuel.
- 13) Pour maintenir les caractéristiques originales et la validité du certificat utilisez des pièces détachées.

La machine peut être dangereuse si mal utilisée, elle peut causer des blessures graves même mortelles.

NE PAS UTILISER la machine jusqu'à ce que vous ayez lu le manuel d'instruction et ayez compris le CONTENU.

- Nous recommandons l'utilisation de la machine à des personnes adultes et compétentes (pour ceux qui n'ont jamais utilisé la machine on recommande un cours d'introduction).
- Les opérations de travail sont sécuritaires si elles respectent les normes décrites ci-dessous.

ATTENTION ! Il est absolument indispensable que toutes les opérations de travail soient celles effectués par un seul opérateur et non par plusieurs personnes.

- Ce manuel doit être remis à l'opérateur et conservé.
- Le propriétaire de la machine est responsable. Responsabiliser également l'opérateur.
- L'entretien doit être exécuté avec l'alimentation électrique coupée, et par du personnel spécialisé.
- Il est interdit d'enlever ou d'altérer les protecteurs !

- Utilisez toujours:
 - Casque de protection;
 - Casque anti-bruit
 - Lunettes ou un masque de protection;
 - Chaussures lourdes ou de sécurité et des gants de travail;
 - Ne pas travailler avec des vêtements encombrants;

3.2 POSITIONNEMENT DE LA MACHINE

Il est nécessaire que la machine soit positionnée à une distance de moins 1,5 m d'autres encombrements pour permettre le passage des personnes ou des choses, sans créer de dangers de choc et pour permettre les normales opérations d'entretien. Toute zone dans le voisinage d'une machine en fonctionnement doit être considéré ZONE DE RISQUE.

3.3 SECURITE

La machine est munie de trois micro-interrupteurs de sécurité. Un placé sur le traverse supérieur qui coupe le courant électrique si le volet est ouvert avec la machine en mouvement; le deuxième placé sur la partie basculante du bras du porte-banc qui ne permet pas la mise en marche lorsque le banc est incliné à 45°. Le troisième micro-interrupteur situé sur le traverse inférieur coupe l'alimentation électrique à la fin de la coupe de la pièce usinée.

3.4 PICTOGRAMMES DESCRIPTION

Sur la machine, comme indiqué, on a placé les signaux de danger et les avertissement suivants:



DANGER! Information!

Lisez attentivement ce manuel!



OBLIGATION DE PORTER DES GANTS DE PROTECTION

(symbole blanc sur fond azur)



OBLIGATION DE PORTER DES CHAUSSURES DE TRAVAIL

(symbole blanc sur fond azur)



OBLIGATION DE PORTER DES LUNETTES DE PROTECTION

(symbole blanc sur fond azur)



OBLIGATION DE PORTER DES PROTECTIONS AUDITIVES

(symbole blanc sur fond azur)



DANGER GENERIQUE

(bords et symbole noirs sur fond jaune)



RISQUE DE CHOC ELECTRIQUE

(bords et symbole noirs sur fond jaune)



INTERDICTION D'EFFECTUER L' ENTRETIEN SUR LA MACHINES ALLUMEE

(bords rouges, symbole noir sur fond blanc)



INTERDICTION DE FUMER

(BORDS ROUGES, SYMBOLE NOIR SUR FOND BLANC)

3.5 NORMES DE SECURITE

C' est important de ne pas se laisser distraire au travail, garder vos mains en dehors de la ligne de coupe pour éviter tout choc contre la lame. Pour couper de petits morceaux utilisez des poussoirs dédiés pour placer la pièce.

- **PLACER LE PROTEGE -LAME A 5 CM DE LA PIECE A COUPER**
- **LAME ROTATIVE, ATTENTION AUX MAINS**
- **IMPORTANT: TOUTE OPERATION D' AJUSTAGE ET D' ENTRETIEN DOIT ETRE EXECUTE QUAND LA MACHINE EST ETEINTE ET L' ALIMENTATION COUPEE!**
- **IL EST ABSOLUMENT INTERDIT D'ENLEVER OU D'ALTERER LES PROTECTEURS!**

MISE EN MARCHÉ ET UTILISATION

4.1 TRANSPORT

La machine est expédiée sur une palette fixée par des vis et des boulons sur trois côtés et recouverte d'un film étirable. Pour enlever la machine de la palette il est nécessaire de retirer le film étirable qui la recouvre et desserrer les boulons sur les 4 côtés. C' est important de prêter attention aux normes suivantes:

- Vérifiez que les câbles de levage ne reposent pas sur des pièces fragiles et sur les tuyaux de protection des installations électriques
- Éviter les coups et les chocs soudains à la fois dans la phase de levage et dans la phase d' appui de la machine
- La machine est munie de trous spéciaux ou des crochets et/ou des barres de levage, merci de les utiliser pour éviter d' encourir les inconvénients décrits.

LA MACHINE PEUT ÊTRE SOULEVÉE PAR LE CROCHET DE LEVAGE SUPÉRIEUR OU AU MOYEN D'UN CHARIOT ÉLEVATEUR EN INTRODUISANT LES FOURCHES SOUS LE SOCLE DE LA MACHINE. (FIG.4)

La machine est munie de roues D.160 mm et d' une double poignée pour la manipulation dans les petites manutentions. (fig.5)



(fig.4)



(fig.5)

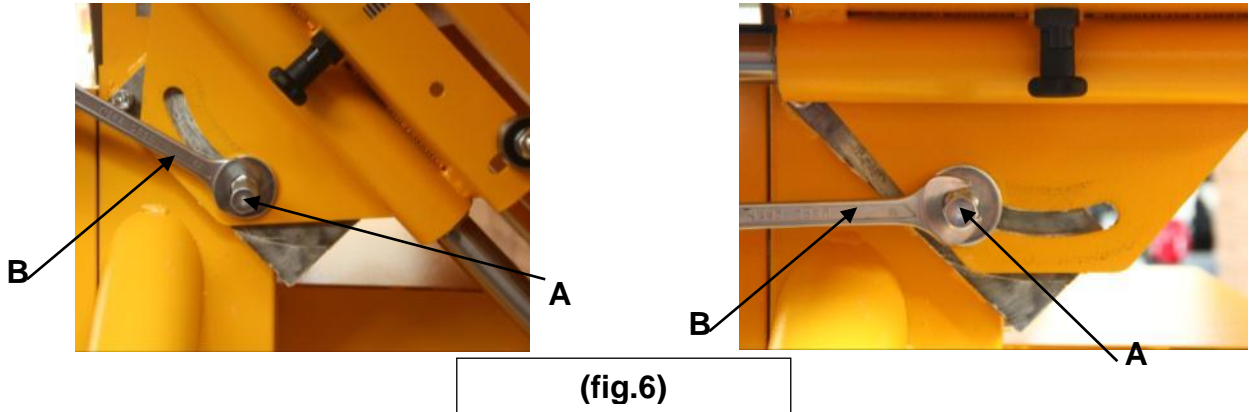
4.2 AVERTISSEMENTS PRÉLIMINAIRES

Avant de brancher la fiche il faut:

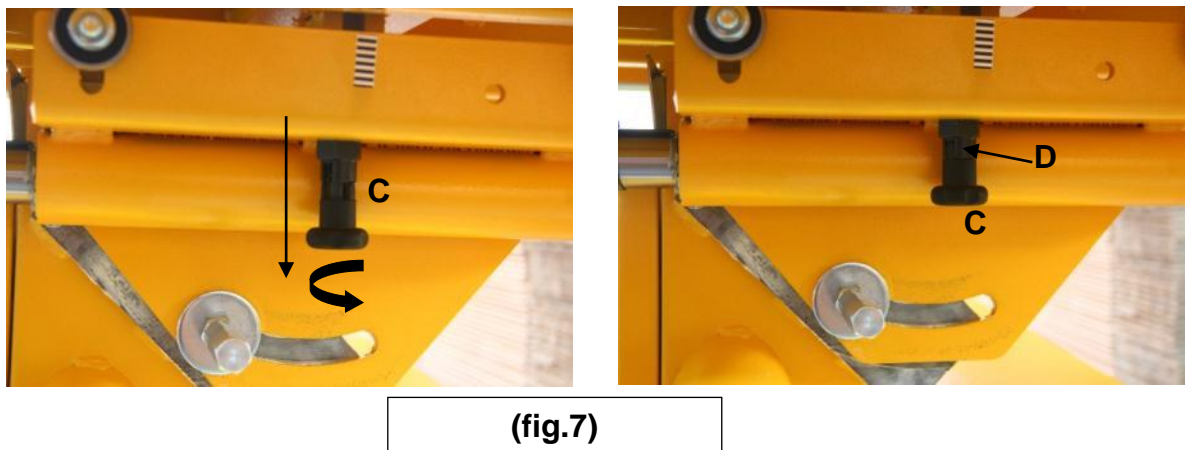
- Mettre la machine sur un plan stable et tel qu' il assure un appui optimal;
- Vérifier l'état de l'affûtage de la lame et s' assurer qu' elle soit en bon état. La lame doit être exempt de fractures ou des fissures, avoir des dents de la même longueur et être parfaitement affûtée;
- Vérifier que la lame soit en tension avant de mettre la machine en marche;
- Effectuer l' éventuelle mise à la terre supplémentaire

La machine est livrée avec le banc de travail incliné. Pour positionner correctement le banc de travail il faut:

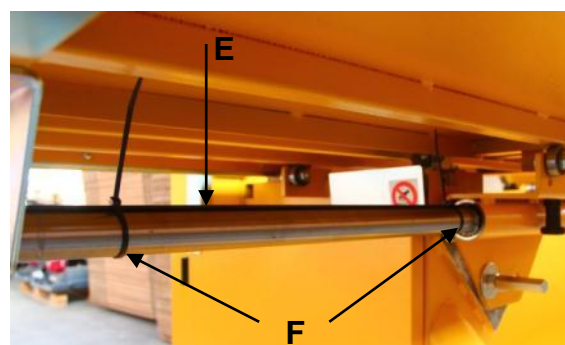
- 1) Desserrer l'écrou (A) à l'aide de la clé fournie (B) et baisser le banc lentement en l'accompagnant à la main. Lorsque la table est redressée **bloquez immédiatement l'écrou (A) avec la clé (B)**. (fig.6)



- 2) Pour démarrer le mouvement longitudinal du banc de travail il faut tirer vers le bas la poignée (C) en la faisant tourner de manière à positionner les parties en saillie dans les sièges appropriés fixes ondulée (D). (fig. 7)



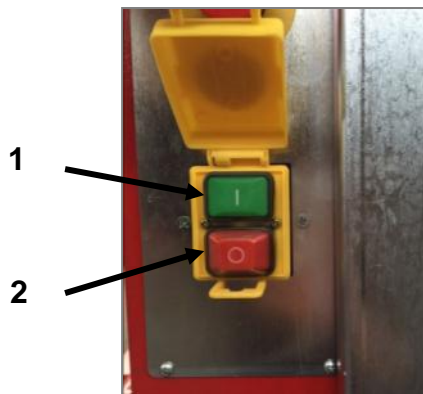
Enlever le bloc du banc "FER (E)" en coupant les bandes appropriées (F). (fig. 8)



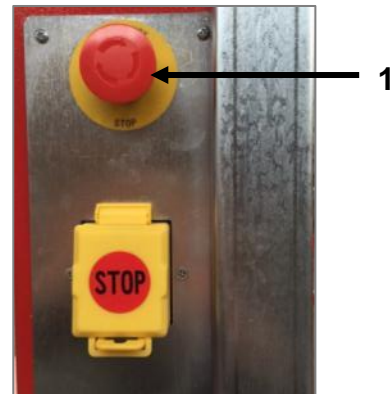
Pour effectuer des manutentions, des réparations ou l'entretien de la machine s'assurer qu'elle a été débranchée de la prise du courant.

4.3 MISE EN MARCHÉ ET ARRÉT DE LA MACHINE

Insérez correctement la fiche électrique CEE. L'interrupteur se trouve dans une position pratique et accessible directement du poste de travail. Il est muni de bobine à minimum de tension pour éviter tout redémarrage automatique en cas de manque de courant. Pour exécuter la mise en marche de la machine, appuyez sur le bouton de démarrage en couleur «VERT» (1 fig. 9a) pour arrêter il faut appuyer sur le bouton en couleur "ROUGE" (2 fig. 9a). Pour l'arrêt d'urgence appuyez sur le bouton approprié (champignon rouge) (1 Fig.9b).



(fig.9a)



(fig.9b)

La lame à ruban et les volants qui en permettent le mouvement sont complètement protégés dans le but de maintenir dans sa position le ruban en cas de rupture. Le protège-lame de descente est réglable et doit être placé à 5 cm du bloc à couper.

4.5 UTILISATION DE LA MACHINE

Cette machine a été conçue et réalisée exclusivement pour couper des blocs de béton mousse cellulaire et poroton.

Après avoir positionné la pièce à couper appuyez sur le bouton d'allumage de la machine et poussez le banc de travail en plaçant les mains sur les poignées/barres. Assurez-vous d'avoir poussé le banc jusqu'à la butée de coupe de façon à actionner le micro-interrupteur situé sous le banc, qui verrouille automatiquement la lame à ruban. Pour obtenir un résultat de coupe optimal, il est recommandé d'augmenter progressivement la pression exercée sur le banc, jusqu'à atteindre la valeur optimale.

Utilisez toujours des pièces compatibles à la capacité de la machine.

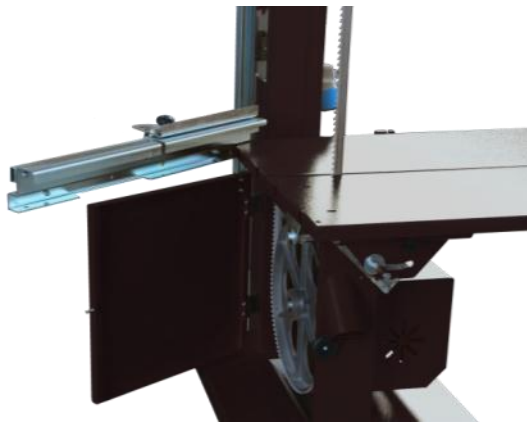
S' ASSURER QUE LA LAME SOIT ARRETEE AVANT DE RETIRER LA PIECE COUPEE

5.1 AJUSTEMENT ET REMPLACEMENT DE LA LAME

Les opérations d'ajustement et remplacement de la lame doivent être effectuées avec l'alimentation coupée.

Pour monter la lame aucun protecteur ne doit être démonté. Pour retirer la lame ouvrir les deux volets, dévisser et enlever l'écrou ouvrir la charnière de fermeture du banc (fig. 10) et baisser le protecteur (fig.11) au niveau de la table et faire le tourner dans le sens antihoraire, (fig. 12).

Après avoir placé la lame assurez-vous qu' elle soit tendue. Pour serrer la lame il faut utiliser le petit volant (1 fig. 13) jusqu'à ce que la pointe de la flèche (2 fig.13) se trouve en correspondance à l' encoche vert.



(fig.10)



(fig.11)



(fig.12)



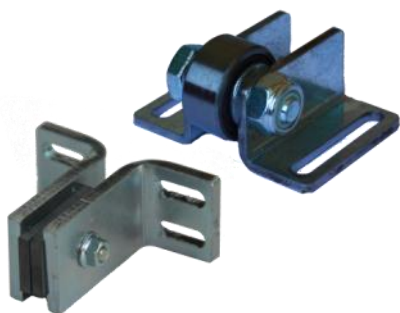
(fig.13)

ATTENTION : Utilisez des gants épais pour manipuler la lame.

Après l'utilisation de la machine desserrer la lame pour empêcher toute déformation ou la rupture.

5.2 GUIDE LAME

Les deux lames de guide (Fig. 14 et fig. 15) sont composées par des inserts de carbure de tungstène qui maintiennent la lame dans le guide, tandis que le roulement placé sur le dos de la lame soutient la poussée. Il faut veiller à ce que les inserts de carbure en tungstène laissent toujours glisser la lame, soufflez toute matière résiduelle avec un jet d'air comprimé, de manière à éviter les frictions.



(fig.14)



(fig.15)

5.3 NETTOYAGE ET LUBRIFICATION

Nettoyez à l'air comprimé (**pas eau**) régulièrement la machine et enlever les dépôts du plan de travail. Lubrifier le guide de mise en tension du volant supérieur, les guide-lames et tous les joints pour éviter la formation d'oxydation. Enlevez les débris et la salissure des volants pour éviter les vibrations et bris de la lame.

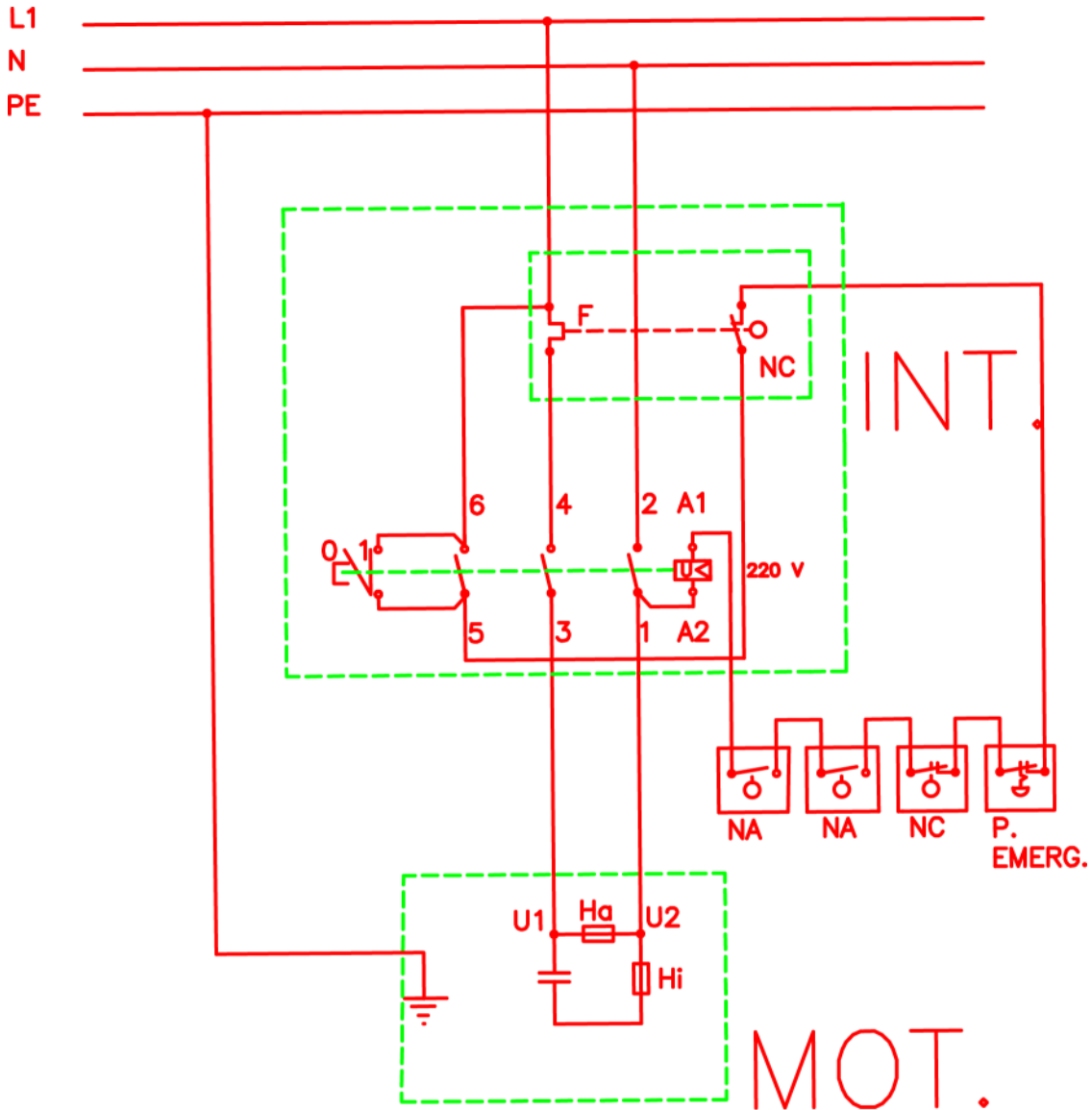
COMPONANTS

6.1PIECES ELECTRIQUES

1. BOUTON D'ARRET D'URGENCE
2. INTERRUPTEUR
3. PRISE
4. FIN DE COURSE



6.2 SCHEMA ELECTRIQUE MONOPHASE 230 V/50 HZ

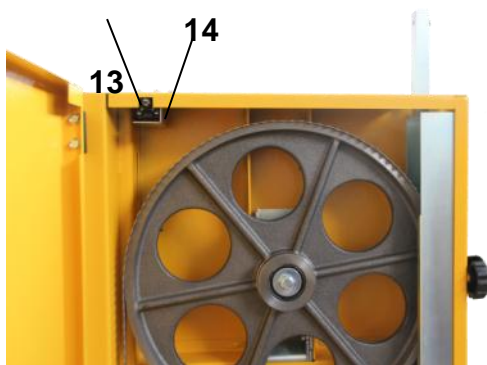
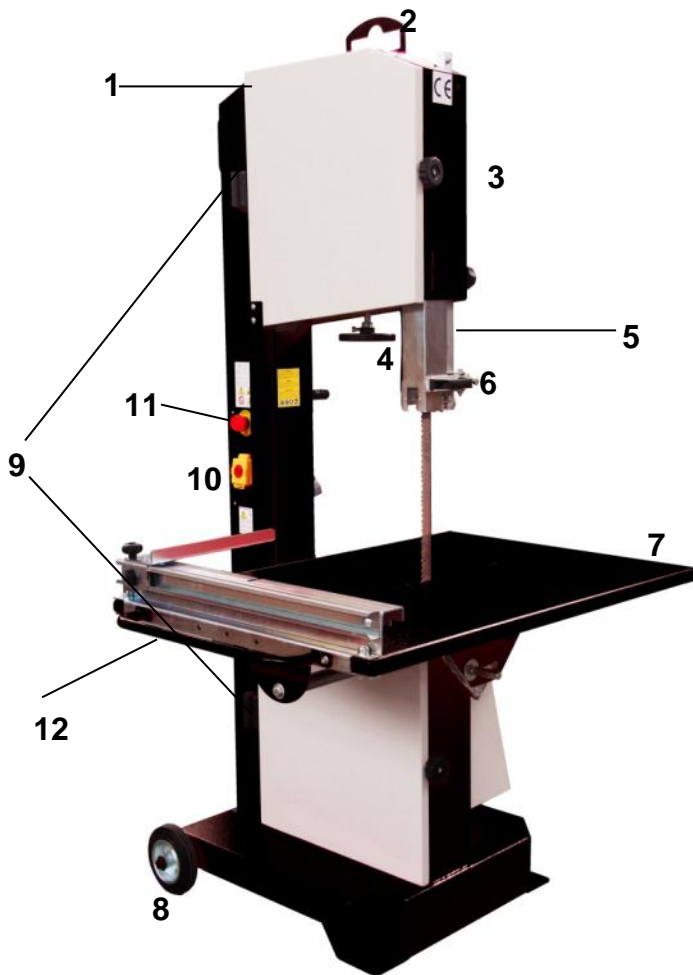


LEGENDA

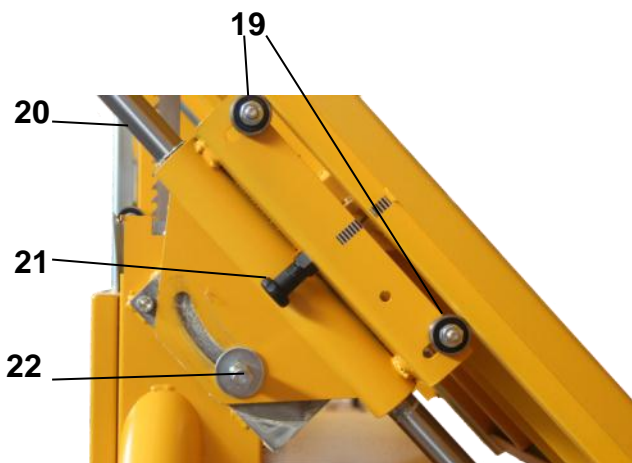
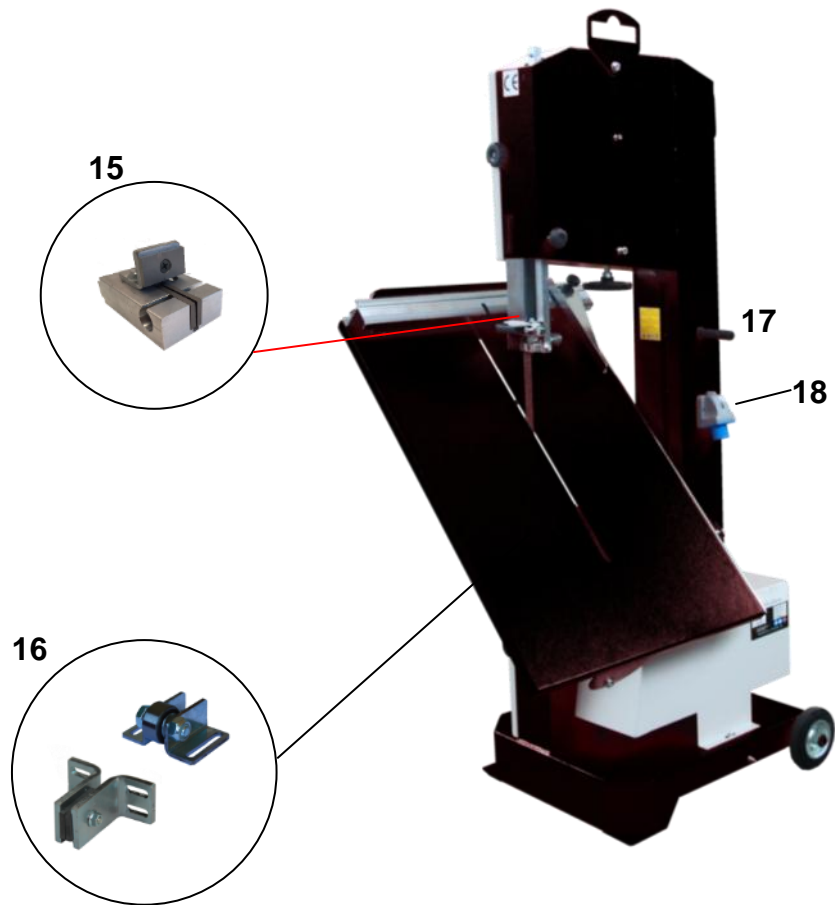
- 0 1** PULSANTE DI AVVIAMENTO/ARRESTO *BOUTON D'ARRETER/DEMARRAGE*
- E** PULSANTE DI AVVIAMENTO/ARRESTO *BOUTON D'ARRETER/DEMARRAGE*
- U** BOBINA DI MINIMA TENSIONE 220V *BOBINE DE TENSION MINIMUM*
- NA** FINE CORSA *FIN DE COURSE*
- NC** FINE CORSA *FIN DE COURSE*
- P.** PULSANTE EMERGENZA *BOUTON -POUSSOIR D'ARRET D'URGENCE*
- F** PROTEZIONE CONTRO IL SOVRACCARICO/INTERRUTTORE TERMICO *PROTECTION CONTRE LES SURCHARGES / INTERRUPTEUR THERMIQUE*

PIECE DE RECHANGE

7.1 CHASSIS



1. Châssis
2. Crochet Grue De Levage
3. Poignée excentrique
4. Petit volant
5. Protecteur de lame
6. Poignée
7. Banc de travail
8. Roue d. 200 mm
9. Charnières
10. Interrupteur
11. Bouton d'arrêt d'urgence
12. Poignée
13. Fin de course
14. Soutien fin de cours
15. Coussin supérieur lame
16. Coussin inférieur lame
17. Poignée
18. Prise 230V
19. Roulement
20. Tige
21. Poignée
22. Ecrou
23. Fin de course
24. Roulement



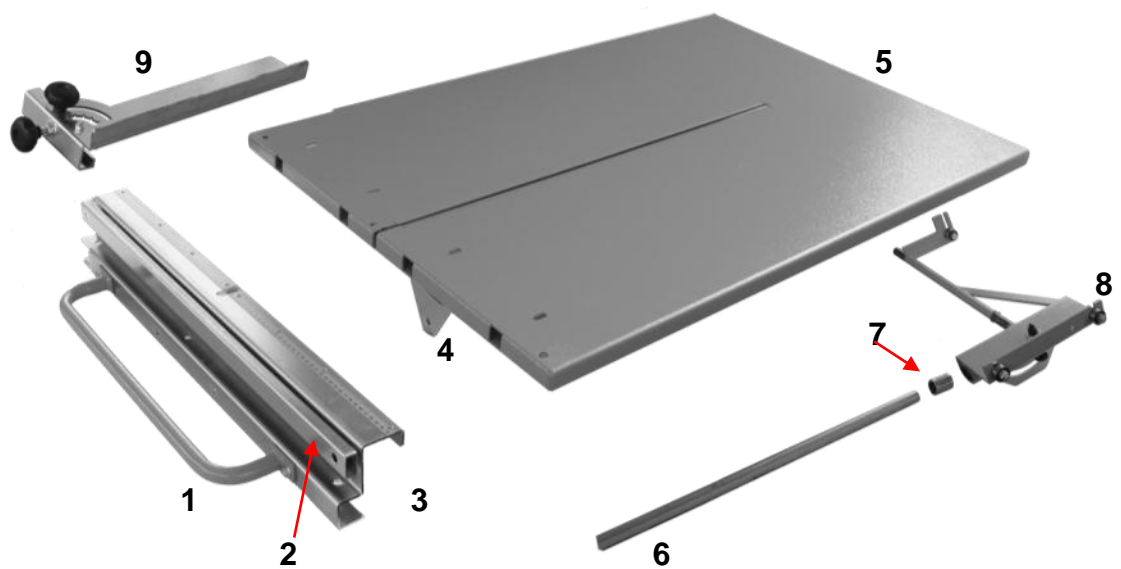
7.2 TRANSMISSION

1. MANDRIN
2. REDUCTEUR
3. MOTEUR
4. ETRIER
5. CARTER



7.2 BANC DE TRAVAIL

1. POIGNEE
2. GUIDE
3. CHARNIERE
4. ETRIER
5. BANC
6. TIGE
7. ROULEMENT
8. MANCHE
9. GONIOMETRE



7.4 PICTOGRAMMES

